

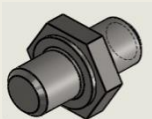
EMBASES DE CAPTEURS  
POUR  
ANALYSE VIBRATOIRE



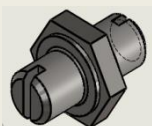
Atelier mécanique  
de précision et outillage



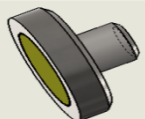
EMBASE SIMPLE



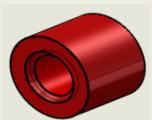
EMBASE DOUBLE



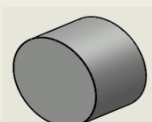
GOUJON DOUBLE



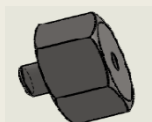
EMBASE MAGNETIQUE



BOUCHON DE PROTECTION



EMBASE POUR CAPTEUR  
MAGNETIQUE



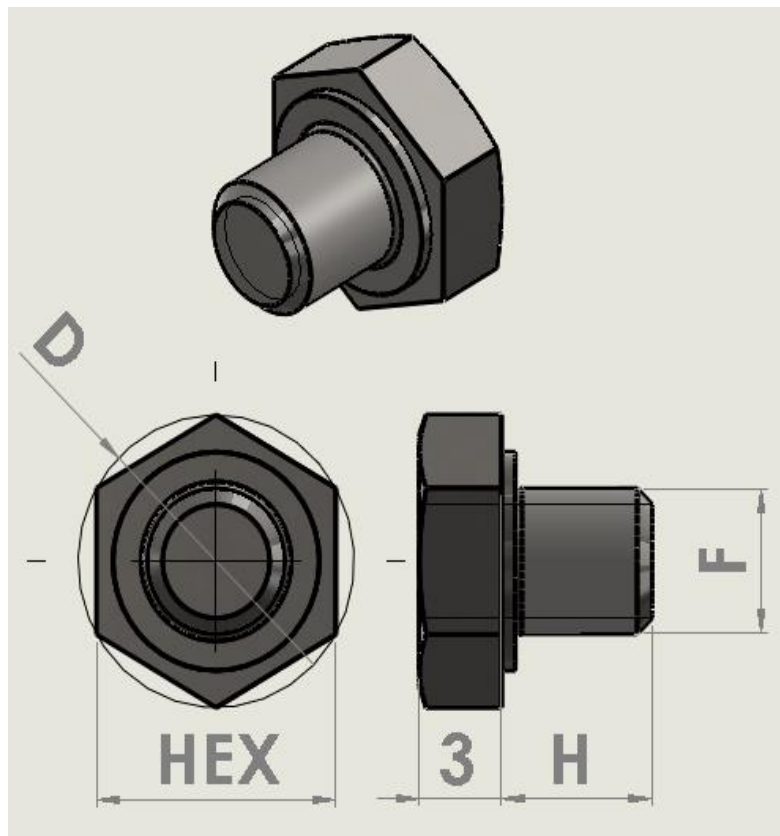
EMBASE FEMELLE

Tel : 03.44.54.28.42 - Fax : 03.44.54.87.81 - Email : [ddp@ampo.fr](mailto:ddp@ampo.fr)

Rue Jacques HAVY - Zone d'Activité - 60700 FLEURINES

[www.ampo.fr](http://www.ampo.fr)

# EMBASE SIMPLE



## LES VARIABLES \*

### M – Matière de L'embase

AL =Aluminium

L =Laiton

I =Inox

### D - Diamètre de L'embase

varient de Ø14 à Ø26

(Ø14 – Ø16 – Ø20 – Ø23 – Ø26)

### HEX – Hexagone de L'embase

varient de Hex8 à Hex17

(Hex8 – Hex13 – Hex17)

### F – Filetage de L'embase

M5 - M6 - M8 - 10/32UNF – 3/8 UNC

### H– Hauteur de filetage

varient suivant F

\* Traitements de surface possibles

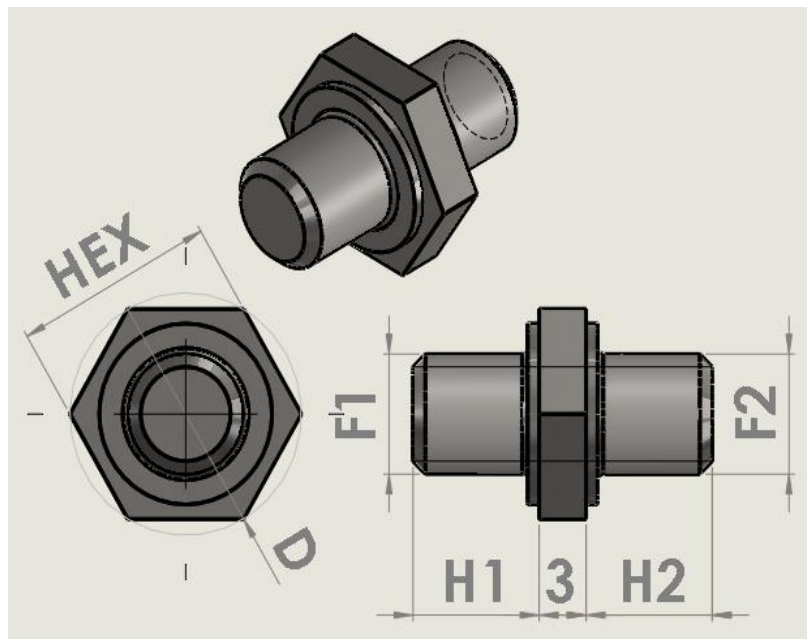
	M	D/HEX				F		H
		D14						
		D16				M5		H3.3 mm max
	AL	D20				M6		H4 à 7 mm
ES	L	D23	-	3	-	M8	-	H4 à 7 mm
	I	D26				10/32unf		H3.3 mm max
		H8				3/8unc		H4 à 7 mm
		H13						
		H17						

## EXEMPLE DE CODIFICATION

Embase simple en inox Ø14 ep3 mm avec filetage 10/32 UNF de hauteur 3 mm

ES	I	D14	-	3	-	10/32unf	-	H3
----	---	-----	---	---	---	----------	---	----

# EMBASE DOUBLE



## LES VARIABLES \*

### M – Matière de L'embase

AL = Aluminium  
L = Laiton  
I = Inox

### D - Diamètre de L'embase

varie de  $\varnothing 14$  à  $\varnothing 26$   
( $\varnothing 14 - \varnothing 16 - \varnothing 20 - \varnothing 23 - \varnothing 26$ )

### HEX – Hexagone de L'embase

varie de Hex8 à Hex17  
(Hex8 – Hex13 – Hex17)

### F1 et F2 – Filetages de L'embase

M5 - M6 - M8 - 10/32UNF – 3/8 UNC

### H1 et H2 – Hauteurs de filetage

varie suivant F

## \* Traitements de surface possibles

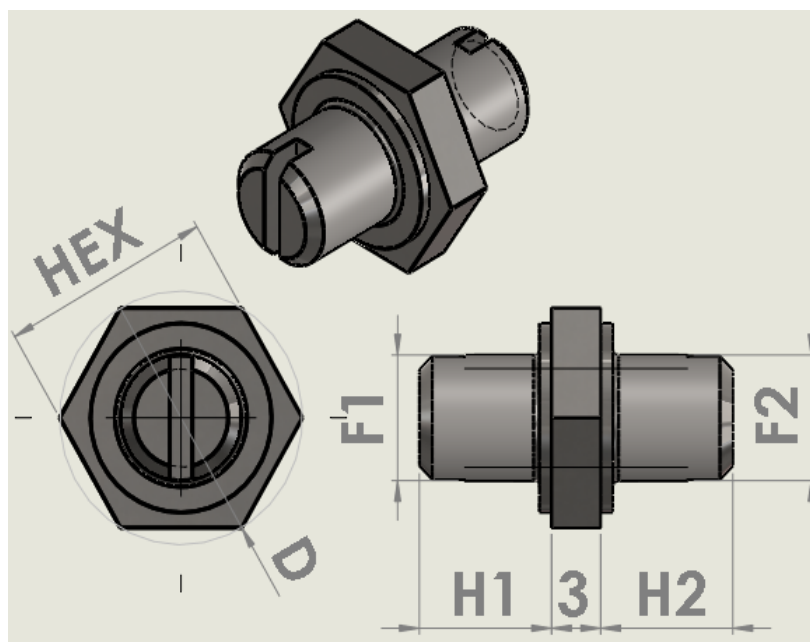
M	D/HEX	F1	H1	F2	H2
	D14				
	D16	M5	H3.3 mm max	M5	H3.3 mm max
AL	D20	M6	H4 à 7 mm	M6	H4 à 7 mm
D	L	D23 - 3 -	M8 - H4 à 7 mm -	M8 -	H4 à 7 mm -
I	D26	10/32unf	H3.3 mm max	10/32unf	H3.3 mm max
	H8	3/8unc	H4 à 7 mm	3/8unc	H4 à 7 mm
	H13				
	H17				

## EXEMPLE DE CODIFICATION

Embase double en inox  $\varnothing 16$  ep3 mm avec filetage 10/32 UNF de hauteur 3 mm et avec filetage M5 de hauteur 3 mm

ED	I	D16	- 3 -	10/32unf	-	H3	-	M5	-	H3
----	---	-----	-------	----------	---	----	---	----	---	----

# GOUJON DOUBLE



**LES VARIABLES \***

## M – Matière de L'embase

AL =Aluminium  
L =Laiton  
I =Inox

## D - Diamètre de L'embase

varient de Ø14 à Ø26  
(Ø14 – Ø16 – Ø20 – Ø23 – Ø26)

## HEX – Hexagone de L'embase

varient de Hex8 à Hex17  
(Hex8 – Hex13 – Hex17)

## F1 et F2 – Filetages de L'embase

M5 - M6 - M8 - 10/32UNF – 3/8 UNC

## H1 et H2– Hauteurs de filetage

varient suivant F

\* Traitements de surface possibles

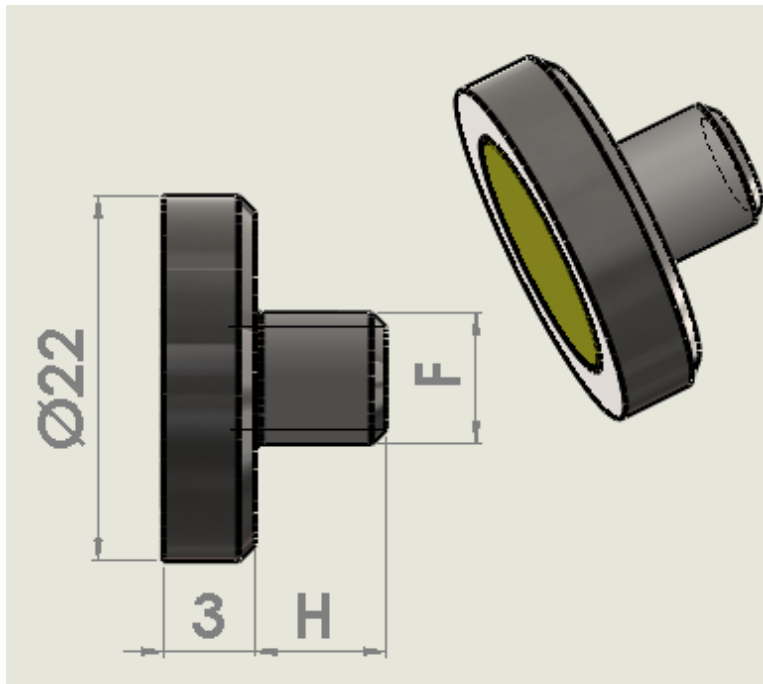
M	D/HEX	F1	H1	F2	H2	
	D14					
	D16	M5	H3.3 mm max	M5	H3.3 mm max	
AL	D20	M6	H4 à 7 mm	M6	H4 à 7 mm	
GD	L	D23 - 3 - M8	H4 à 7 mm	M8	H4 à 7 mm	
	I	D26	10/32unf	H3.3 mm max	10/32unf	H3.3 mm max
		H8	3/8unc	H4 à 7 mm	3/8unc	H4 à 7 mm
		H13				
		H17				

## EXEMPLE DE CODIFICATION

Goujon double en inox Ø16 ep3 mm avec filetage 10/32 UNF de hauteur 3 mm et avec filetage M8 de hauteur 6 mm

GD	I	D16	- 3 -	10/32unf	-	H3	-	M8	-	H6
----	---	-----	-------	----------	---	----	---	----	---	----

# EMBASE MAGNETIQUE



## LES VARIABLES \*

### M – Matière de L'embase

AL =Aluminium

I =Inox

### F – Filetage de L'embase

M5 - M6 - M8 - 10/32UNF – 3/8 UNC

### H– Hauteur de filetage

varient suivant F

## \* Traitements de surface possibles

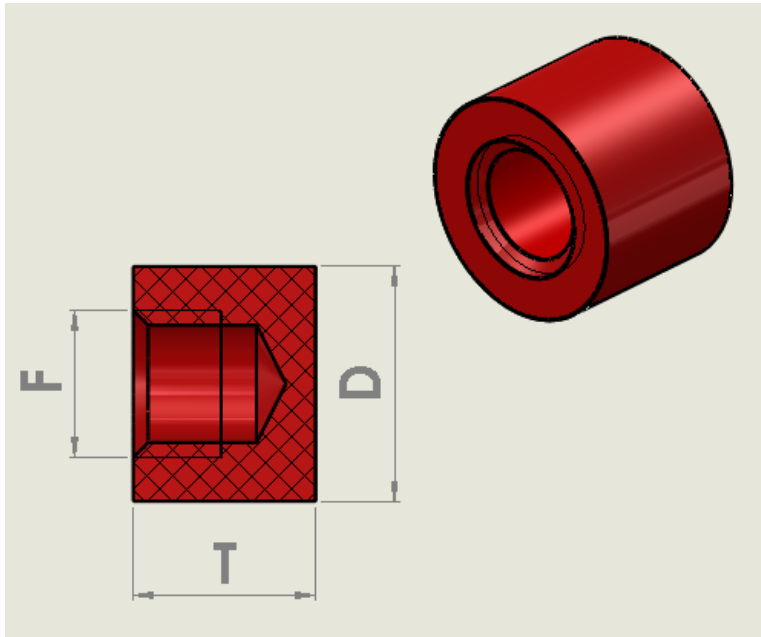
	M	D				F		H
						M5		H3.3 mm max
	AL					M6		H4 à 7 mm
EM		D22	-	3	-	M8	-	H4 à 7 mm
	I					10/32unf		H3.3 mm max
						3/8unc		H4 à 7 mm

## EXEMPLE DE CODIFICATION

Embase magnétique en inox Ø22 ep3 mm avec filetage 10/32 UNF de hauteur 3 mm

EM	I	D22	-	3	-	10/32unf	-	H3
----	---	-----	---	---	---	----------	---	----

# BOUCHON DE PROTECTION



**LES VARIABLES \***

**D - Diamètre du bouchon**  
varient de  $\varnothing 18$  à  $\varnothing 26$

**F - Filetage du bouchon**  
M5 - M6 - M8 - 10/32UNF - 3/8 UNC

**T- Epaisseur du bouchon**  
varient suivant F

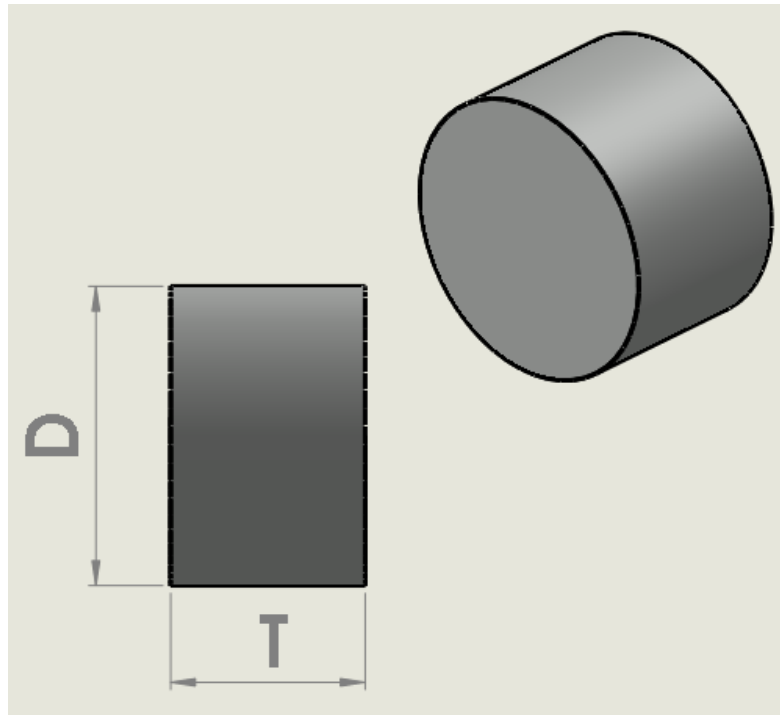
	<b>D</b>	<b>F</b>		<b>T</b>
	D18	M5		T8 mm min
	D20	M6		T10 mm min
BR	D22	M8	-	T12 mm min
	D24	10/32unf		T8 mm min
	D26	3/8unc		T8 mm min

## EXEMPLE DE CODIFICATION

bouchon de protection en PVC rouge  $\varnothing 22$  mm avec filetage 10/32 UNF de hauteur 3 mm

BR	D22	10/32unf	-	H3
----	-----	----------	---	----

# EMBASE POUR CAPTEUR MAGNETIQUE



**LES VARIABLES**

**D - Diamètre de l'embase**  
varie de  $\varnothing 20$  à  $\varnothing 30$

**T - Epaisseur de l'embase**

**C - Tube de colle**



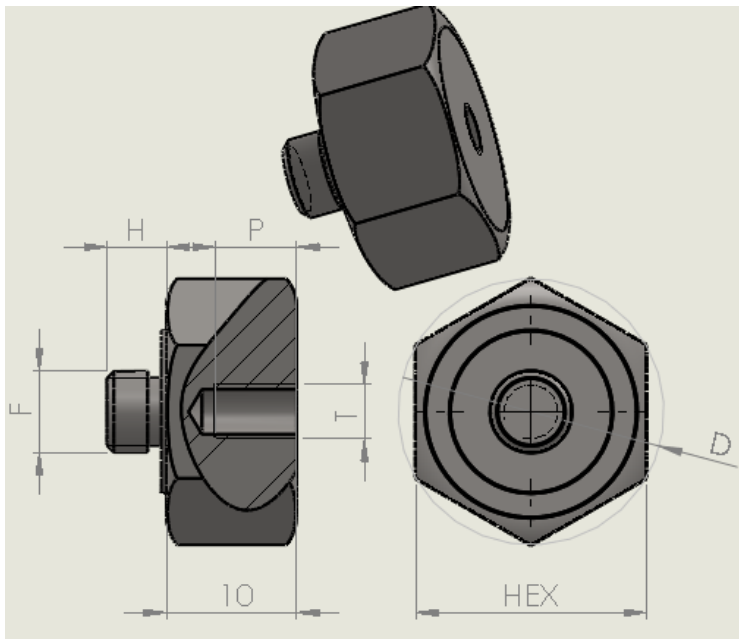
	<b>D</b>	<b>T</b>		<b>C</b>
	D20	T5		
ER	D25	T8	-	C
	D30	T8		

## EXEMPLE DE CODIFICATION

Embase pour capteur magnétique en acier zingué  $\varnothing 20$  mm d'épaisseur 8 mm avec son tube de colle

ER	D20	T8	-	C
----	-----	----	---	---

# EMBASE FEMELLE



## LES VARIABLES \*

### M – Matière de L'embase

AL =Aluminium  
L =Laiton  
I =Inox

### D - Diamètre de L'embase

varie de  $\varnothing 14$  à  $\varnothing 26$   
( $\varnothing 14 - \varnothing 16 - \varnothing 20 - \varnothing 23 - \varnothing 26$ )

### HEX – Hexagone de L'embase

varie de Hex8 à Hex17  
(Hex8 – Hex13 – Hex17)

### F et T – Filetages de L'embase

M5 - M6 - M8 - 10/32UNF – 3/8 UNC

### H et P– Hauteurs de filetage

varie suivant F

## \* Traitements de surface possibles

M	D/HEX	F	H	T	P
	D14				
	D16	M5	H3.3 mm max	M5	H3.3 mm
AL	D20	M6	H4 à 7 mm	M6	H4 à 7 mm
EF	L	D23 - 10 - M8	H4 à 7 mm	M8	H4 à 7 mm
	I	D26	10/32unf	H3.3 mm max	10/32unf
	H8	3/8unc	H4 à 7 mm	3/8unc	H4 à 7 mm
	H13				
	H17				

## EXEMPLE DE CODIFICATION

Embase femelle en inox H17 ep10 mm avec filetage M6 de hauteur 4 mm et avec taraudage 10/32 unf profondeur 3.3 mm

EF I H17 - 10 - M6 - H4 - 10/32unf - H3.3